

OILTECH®HLP+ **ISO VG 32, 46, 68**

1. GENERALITATI

Produsele din grupa **OILTECH®HLP+** sunt uleiuri hidraulice de o calitate foarte buna. Aceste uleiuri sunt fabricate din uleiuri de bază rafinate profund care sunt aditivate cu agenți eficienți contra oxidării, coroziunii, uzurii, spumării precum și cu aditivi pentru îmbunătățirea caracteristicilor de funcționare la temperaturi joase.

2. DOMENIUL DE UTILIZARE

Produsele sunt destinate, în primul rând, mecanismelor hidrostactice, îndeosebi celor de înaltă presiune, echipate cu hidrogeneratoare cu cerințe stricte în ceea ce privește împiedicarea ștergerii uleiului (lamelare, axiale și radiale cu piston) și cerințe stricte pentru stabilitatea termo-oxidantă a acestuia. Aceste uleiuri sunt recomandate și pentru instalațiile hidraulice mobile care funcționează pe tot parcursul anului într-un mediu neprotejat și pot fi utilizate, de asemenea, pentru lubrifierea sistemelor de recirculare solicitate, a transmisiilor cu angrenaje etc. Deseori se utilizează și pentru lubrifierea pieselor mobile cu ajutorul așa-zisei "ceți de ulei". Aplicațiile tipice ale claselor de viscozitate concrete ale acestei grupe sunt:

- **OILTECH®HLP+ 32**- sisteme care funcționează la temperaturi scăzute (exploatarea de iarnă, eventual pe tot parcursul anului);
- **OILTECH®HLP+ 46** - sistemele hidraulice în condiții obișnuite (exploatate în toate anotimpurile);
- **OILTECH®HLP+ 68** - sistemele funcționând la temperaturi înalte (exploatare de vară).

Proprietăți caracteristice:

- protejează excelent sistemele lubrificate contra uzurii;
- caracteristici anticorozive excelente;
- rezistența perfectă la oxidare este garanția unei viabilități lungi;
- nu acționează agresiv asupra elastomerilor cu care intră în contact;
- separă foarte bine aerul și are o capacitate foarte bună de a rezista la formarea continuă a emulsiei;
- are o tendință minimă de a forma spumă;
- are o viscozitate foarte bună în funcție de schimbările de temperatură;
- are o filtrabilitate bună.

3. NIVELUL DE PERFORMANTA

Clasificare	Specificații
ISO 6743/3	HLP
ISO 6743/4	HV
DIN 51 524 partea a 2-a	HLP

4. CONDITII DE CALITATE conform ST -LBX -169

CARACTERISTICI TIPICE	UM	CONDITII DE CALITATE			Metoda de analiza
		HLP+ 32	HLP+ 46	HLP+ 68	
Densitate la 15°C,max	Kg/mc	879	880	890	EN ISO 12185
Viscozitate cinematica la 40°C	cSt	32	46	98	EN ISO 3104
Vasozitate cinematica la 100°C	mm ² /s	5.4	6.9	8.3	
IVDD,min		100	115	110	ISO 2909
Punct de inflamare vas deschis COC ,min	°C	225	239	255	EN ISO2592
Punct de curgere	°C	-33	-30	-27	ISO 3016
Culoare, ASTM		2.0	2.0	2.5	ASTM D 1500
Test FZG	Min.	12	12	12	DIN 51 354

5. AMBALARE

Produsul se ambaleaza la 20L, 200L si 1.000L.

6. TERMEN DE GARANTIE - 5 ani in depozitare.

PRODUS CU CERTIFICAT DE CONFORMITATE nr. **1448**/ Emis de R.A.R. – O.C.P